

Les lubrificateurs Newdeal assurent une grande stabilité de lubrification.

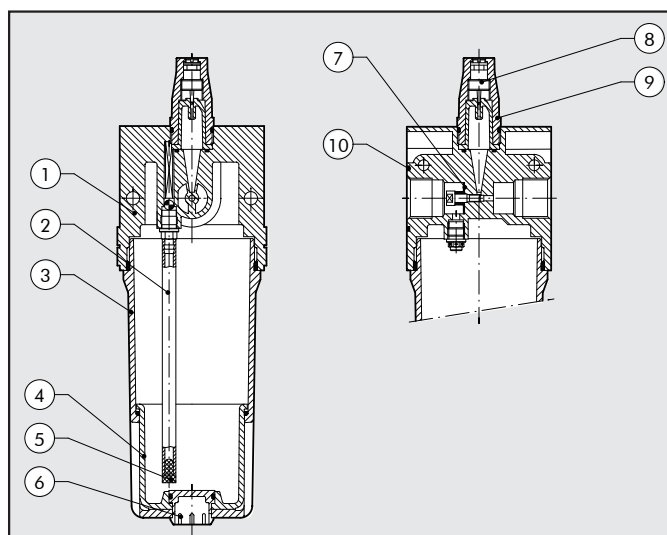
- Lubrification proportionnelle au débit d'air
- Régulation micrométrique de la lubrification
- Amorçage de la lubrification à très faible débit
- Cuve métallique
- Visualisation du niveau d'huile sur 360°

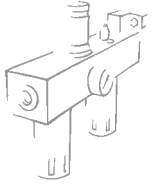


| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | LUB ND 1/4" | LUB ND 3/8" | LUB ND 1/2" | LUB ND 3/4" | LUB ND 1" |
|--|--|-------------|-------------|-------------|-----------|
| Taraudages | G1/4 | G3/8 | G1/2 | G3/4 | G1 |
| Type de lubrification | Brouillard | | | | |
| Capacité de la cuve cm ³ | 50 | 150 | 380 | | |
| Pression Maxi d'entrée | 1.8 MPa - 18 bar - 261 psi | | | | |
| Débit à 6 bar (0.6 MPa-87 psi) NI/min | 700 | 3000 | 12800 | | |
| ΔP 0.5 bar (0.05 MPa – 7 psi) scfm | 25 | 107 | 267 | | |
| Débit à 6 bar (0.6 MPa-87 psi) NI/min | 1100 | 4300 | 16000 | | |
| ΔP 1 bar (0.1 MPa – 14 psi) scfm | 39 | 153 | 565 | | |
| Fluide | Air comprimé | | | | |
| Température d'utilisation à 10 bar; 1 MPa; 145 psi | -10°C à +50°C - 14°F à 122°F | | | | |
| Poids Kg | 0.4 | 0.9 | 1.8 | | |
| Vis de fixation | M4x40 | M4x55 | M6x75 | | |
| Position de montage | Vertical | | | | |
| Notes: | <ul style="list-style-type: none"> • Remplir la cuve avant la mise sous pression du circuit • Utiliser le lubrificateur le plus près possible du point d'utilisation. • Ne pas utiliser de l'huile détergente, de l'huile de freinage, ou des solvants. Pour une bonne lubrification régler la vis située sur le dôme de visualisation à raison d'une goutte d'huile pour un débit de 300 à 600 NI • Huile recommandée: ISO et UNI FD22 E.g. Energol JLP 22(BP) – Spinesso 22 (Esso) - Mobil DTE 22 (Mobil) – Tellus Oil 22 (Shell). | | | | |

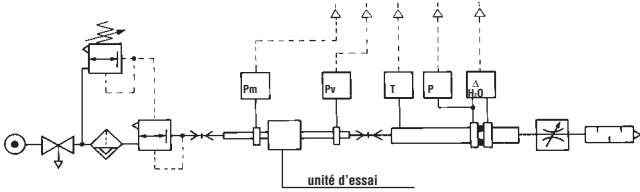
COMPOSANTS

- ① Corps: Zamak
- ② Tube d'aspiration: Rilsan
- ③ Cuve: Aluminium
- ④ Zone de visualisation: Technopolymère transparent
- ⑤ Filtre d'aspiration: bronze fritté
- ⑥ Bouchon: Technopolymère
- ⑦ Venturi: membrane NBR
- ⑧ Vis de régulation: laiton OT58
- ⑨ Dôme de visualisation: Technopolymère
- ⑩ Joints: NBR





COURBES DE DEBIT



• Tests de débit effectués par le Département de Mécanique de l'Ecole Polytechnique de l'Université de Turin en utilisant le banc de mesure avec ordinateur et en suivant les indications de la recommandation CETOP RP50R (acceptée par l'ISO DIS 6358-2) avec mètreur à diaphragme ISO 5167.

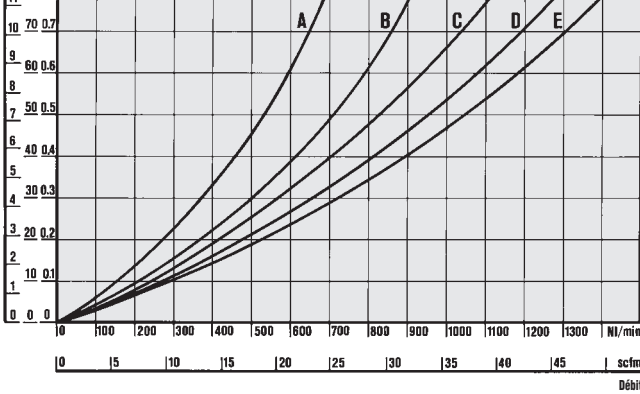
- (A) = 2 bar - 0,2 MPa - 29 psi
- (B) = 4 bar - 0,4 MPa - 58 psi
- (C) = 6 bar - 0,6 MPa - 87 psi
- (D) = 8 bar - 0,8 MPa - 116 psi
- (E) = 10 bar - 1 MPa - 145 psi

LUB G1/4

$$\Delta P = (P_m - P_v)$$

psi KPa bar

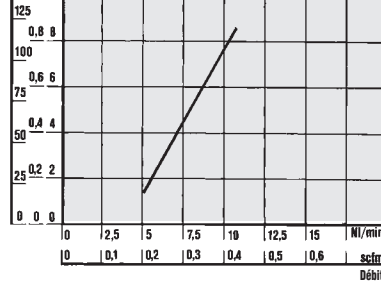
80 0,8



Pm

psi MPa bar

1 10



• DEBIT MINIMUM D'AMORÇAGE

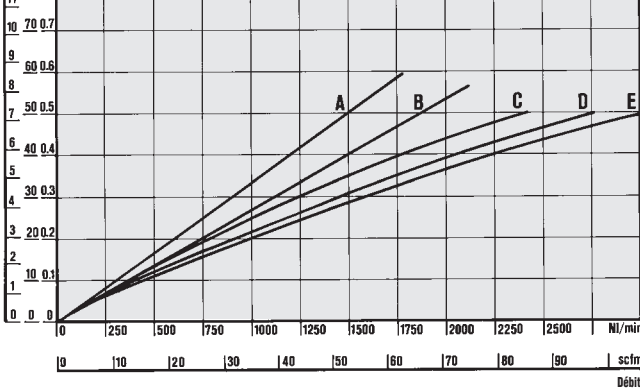
Les tests de débit minimum ont été effectués selon la norme ISO/DP 6301/2.

LUB G3/8 - G1/2

$$\Delta P = (P_m - P_v)$$

psi KPa bar

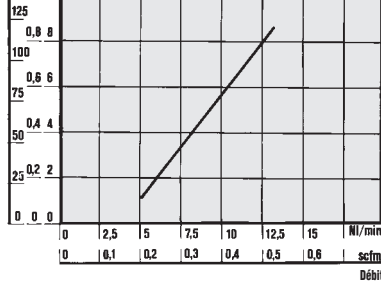
80 0,8



Pm

psi MPa bar

1 10



• DEBIT MINIMUM D'AMORÇAGE

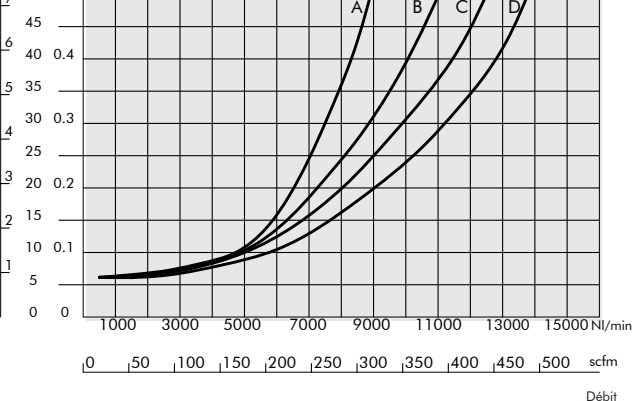
Les tests de débit minimum ont été effectués selon la norme ISO/DP 6301/2.

LUB G3/4 - G1

$$\Delta P = (P_m - P_v)$$

psi KPa bar

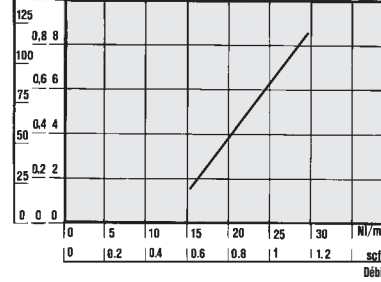
7 50 0,5



Pm

psi MPa bar

1 10



• DEBIT MINIMUM D'AMORÇAGE

Les tests de débit minimum ont été effectués selon la norme ISO/DP 6301/2.

